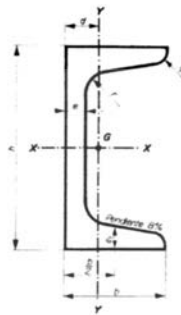


PERFILES U PEQUEÑOS (COMERCIAL) UNE 36-525-72



Perfiles U pequeños - Designación, medidas y datos de sección de los perfiles U comerciales laminados en caliente

Designación por perfil	Medidas mm						A cm ²	A Kg/m	Momento de inercia cm ⁴		Módulo resistente cm ³		Radio de giro cm ⁴		Posición del centro de gravedad d
	h	b	e	e1	r	r1			Ix	Iy	Wx	Wy	Ix	Iy	
U 30 x 15	30	15	4.0	4.5	4.5	2	2.21	1.74	2.53	0.38	1.69	0.39	1.07	0.42	0.52
U 40 x 20	40	20	5.0	5.5	5	2.5	3.66	2.85	7.58	1.14	3.79	0.86	1.44	0.56	0.67
U 50 x 25	50	25	5.0	6.0	6	3	4.92	3.86	16.8	2.49	6.73	1.48	1.85	0.71	0.81
U 60 x 30	60	30	6.0	6.0	6	3	6.46	5.07	31.6	4.51	10.5	2.16	2.21	0.84	0.91
U 30 x 33	30	33	5.0	7.0	7	3.5	5.44	4.27	6.39	5.33	4.26	2.68	1.08	0.99	1.31
U 40 x 35	40	35	5.0	7.0	7	3.5	6.21	4.87	14.7	6.68	7.05	3.08	2.50	1.04	1.33
U 50 x 38	50	38	5.0	7.0	7	3.5	7.12	5.59	26.4	9.12	10.6	3.75	1.92	1.13	1.37
U 65x 42	65	42	5.5	7.5	7.5	4	9.03	7.09	57.5	14.1	17.7	5.07	2.55	1.25	1.42

TOLERANCIAS. UNE EN 10279: 2001

- **Espesor del ala (t):** La desviación, respecto del espesor nominal del ala (t), medida en un punto situado a b/2 del extremo del ala, se debe situar dentro de las tolerancias indicadas en las tablas.
- **Radio de redondeo (r₃):** El radio de redondeo (r₃) no debe exceder de 0.3 t, siendo t el espesor del ala.
- **Longitud:** Los perfiles se deben suministrar cortados a las longitudes solicitadas con las tolerancias siguientes: a) $^{+100}_0$ m; o por acuerdo entre el comprador y el fabricante b) ± 50 mm.

Perfiles U pequeños - Tolerancias para los perfiles en U con alas inclinadas

Designación	Característica	Intervalo	Tolerancia
h	Altura h	h ≤ 65	± 1.5
		65 < h ≤ 200	± 2.0
		200 < h ≤ 400	± 3.0
		400 < h	± 4.0
b	Anchura de ala b	b ≤ 50	± 1.5
		50 < b ≤ 100	± 2.0
		100 < b ≤ 125	± 2.5
s	Espesor del alma s	125 < b	± 3.0
		s ≤ 10	± 0.5
t	Espesor del ala t	10 < s ≤ 15	± 0.7
		15 < s	± 1.0
		s ≤ 10	± 0.5
r ₃	Radio de redondeo r ₃	10 < s ≤ 15	± 0.7
		15 < s	± 1.0
(K + K ₁)	Falta de paralelismo (K + K ₁)	Todas las dimensiones	≤ 0.3t
		b ≤ 100	2.0
f	Curvatura del alma f	100 < b	2,5% de b
		h ≤ 100	± 0.5
		65 < h ≤ 200	± 1.0
		200 < h ≤ 400	± 1.5
		400 < h	± 1.5