














BRIDAS DE ACERO

Según Normas DIN para tubos DIN e ISO

TIPOS FABRICADOS NORMALMENTE

		Presión nominal kg/cm ²											
Tipo de brida	Montaje al tubo												
		6	10	16	25	40	64	100	160	250	320		
					Norma DIN								
 Con cuello para soldar			2631 *	2632 *	2633 *	2634 *	2635 *	2636 *	2637 *	2638	2628	2629	
													Para condiciones de servicio muy severas
 Roscada		2563	2565	2566 *	2566	2567	2567	2568	2569				
													Rosca Whitworth gas DIN 2999 Para materiales especiales que no sueldan bien
 Plana para soldar		2572 *	2572 *	2573 *	86031 2576 *	86033	86041						
													Para condiciones de servicio menos severas
 Loca con aro			2652	2653		2655	2656						
													Para condiciones de servicio como las anteriores Desmontajes frecuentes
 Loca con aro soldar tope					2673					2667	2668	2669	
													Para condiciones de servicio muy severas Desmontajes frecuentes
 Loca para tubo rebordado			2641 *	2642 *									
													Para condiciones de servicio poco severas
 Ciega	Se monta a cualquier brida como tapa		*	2527									
													Tapas para prever ampliaciones